



TP 195



INCLUDED



ENG • Microprocessor-controlled welding inverter suitable for DC controlled MIG/MAG, TIG and STICK WELDING, which guarantees excellent stability of the welding arc and no welding spatters. In STICK mode, the microprocessor controls the Hot Start, Arc Force and Anti-sticking functions. In TIG mode, it controls the Lift Arc function and in MIG mode it allows either manual or fully synergic welding. Regulation of the slope-up motor, automatic soft start wire feed control of the arc. Its simplicity and versatility make it perfect for use in body shops, workshops and for all maintenance tasks. All of the functions can be easily selected on the front panel. Digital displays show the welding voltage and current and all the parameters selected. This model is the wheel-based version and is fitted to accept reels with diameter of 300mm and 200mm.

IT • Inverter di saldatura, multifunzione MIG/MAG, TIG e STICK controllato a microprocessore, che garantisce un'eccezionale stabilità d'arco e una saldatura senza spruzzi. In posizione stick il microprocessore controlla le funzioni di Hotstart, Arc Force e anti-incollaggio, nella posizione TIG la funzione di lift arc e in modalità MIG dà la possibilità di saldatura manuale e sinergia totale. Regolazione della rampa di salita del motore, accostaggio automatico del filo per un innesco soft dell'arco. Per la sua semplicità e versatilità risulta ideale per l'utilizzo in carrozzeria, piccole carpenterie e lavori di manutenzione. Tutte le funzioni sono facilmente selezionabili sul pannello frontale. Sono presenti i display digitali per la visualizzazione di tensione e corrente di saldatura e dei vari parametri selezionati. Permette l'utilizzo delle bobine di filo di diametro 200mm o 300 mm e ha il supporto bombola integrato.

ES • Inverter monofásico para soldadura multiproceso MIG-MAG, TIG y MMA, controlado por microprocesador, garantiza una estabilidad del arco excepcional y una soldadura sin proyecciones. En posición stick, el microprocesador controla las funciones Hotstart, Arc Force y anti-encolado, en la posición TIG la función lift arc y en el modo MIG ofrece la posibilidad de soldadura manual y sinergia total. Regulación de la rampa de ascenso del motor, acercamiento automático del hilo con una formación soft del arco. Por su simplicidad y versatilidad es ideal para su uso en carrocería, pequeña carpintería y trabajos de mantenimiento. Todas las funciones son fáciles de seleccionar en el panel frontal. Se encuentran presentes los visones digitales para la visualización de la tensión y la corriente de soldadura y los diferentes parámetros seleccionados. Modelo con ruedas que permite el uso de bobinas de hilo con un diámetro de 200mm o 300 mm con soporte bombona integrado.

DEU • Mikroprozessorgesteuerter, Multifunktions-Schweißinverter, geeignet für MIG / MAG, WIG- und E-Hand-Schweißen mit hervorragender Stabilität der Lichtbogen, ohne Schweißspritzer. E-Hand steuert der Mikroprozessor die Hot Start, Arc Force und Anti-Stick-Funktion. Beim WIG-Modus steuert er die Lift Arc-Funktion, im MIG / MAG-Modus ermöglicht er manuelles oder synergetisches Schweißen. Einstellbare Soft Start Zündung des Lichtbogens und Down Slope. Das Gerät ist einfach bedienbar, vielseitig und somit ideal für Montagearbeiten und alle Bereiche des Karosserie- und Metallbaus. Das Modell TP 195 ist die fahrbare Ausführung. Sie nimmt Spulen mit bis zu 200mm und 300 mm Durchmesser auf und verfügt über eine Gasflaschenhalterung.

FR • Onduleur de soudage Inverter, multifonction MIG/MAG, TIG et MMA, contrôlé par un microprocesseur, conçu pour garantir une stabilité exceptionnelle de l'arc et un soudage sans projection. En position MMA, le microprocesseur contrôle les fonctions de Hot Start, Arc Force et Anti-Stick. En position TIG, la fonction lift-arc et, en mode MIG, il permet un soudage manuel et synergie totale. Réglage de la rampe de montée de la vitesse de fil, rapprochement automatique du fil pour un amorçage de l'arc en douceur. De par sa simplicité et sa polyvalence, il est idéal pour être utilisé en carrosserie, dans la construction métallique légère et les travaux de maintenance. Toutes les fonctions peuvent être aisément sélectionnées sur le panneau frontal. Les afficheurs digitaux permettent de visualiser la tension et le courant de soudage ainsi que les divers paramètres sélectionnés. Il est monté sur roulettes et dispose d'un support intégré pour la bouteille de gaz. Il permet d'utiliser des bobines de fil d'un diamètre de 200mm ou 300mm.

	TP 195		
Input voltage	(1ph) 230V 50/60Hz		
Power 60%	2,8 KVA		
	MMA	TIG	MIG
U _o	55 V	55 V	27 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 160 A	5 ÷ 170 A	25 ÷ 170 A
Amp. 60974-1	25% 170 A 60% 110 A 100% 85 A	25% 170 A 60% 110 A 100% 85 A	25% 170 A 60% 110 A 100% 85 A
Aluminium	-	-	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Steel	-	-	0,6 ÷ 1,0 Ø mm
Flux Core	-	-	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Stainless Steel	-	-	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Brazing	-	-	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Ø Electrode	1,6 ÷ 3,25 Ø mm	-	-
Electrode Type	6013 - 7018 - CrNi		
Insulation	H		
Protec. Degree	IP22S		
Dimens. (LxWxH)	770x465x660 mm		
Box (LxWxH)	795x360x540 mm		
Weight box/net	37 / 33 Kg		
Code	99820033		