



COMPACT EVO 306C

EX BRIGHT EVOLUTION®



Optional TROLLEY

99900171



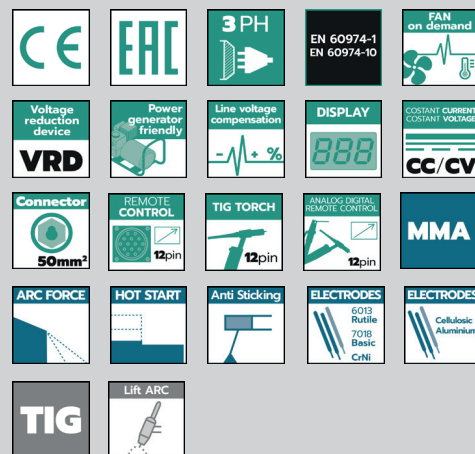
Optional TROLLEY

99900205



Optional REMOTE CONTROL

99810020 - 10 m - 12pin



| COMPACT EVO 306C | | |
|------------------|---|-------------------------|
| Input Voltage | (3ph) 400V 50/60Hz | |
| | TIG | MMA |
| Power 60% | 8 KVA | 10 KVA |
| U _o | 75 ÷ 12 V | 75 ÷ 12 V |
| Amp. Min-Max | 5 ÷ 300 A | 5 ÷ 270 A |
| Amp. 60974-1 | 50% 300 A 100% 210 A | 60% 270 A 100% 200 A |
| Ø E | - | 1,6 ÷ 6 mm |
| Electr. Type | 6010 - 6011 - 6013 - 7018 - Cast Iron - Aluminium | |
| Insulation | H | |
| Protec. degree | IP22S | |
| Dimens. (LxWxH) | 440x195x395 mm | |
| Box (LxWxH) | 685x290x485 mm | |
| Weight box/net | 20 / 18,8 Kg | |
| Code | 99815042 | |



COMPACT RANGE

ENG • Welding inverters designed to work with unstable supply voltages caused by the use of power generators and long connection lines, designed to meet the requirements of even the most demanding user with a wide current range and a high duty cycle. Excellent welding features guaranteed with all types of commercial electrodes due to the possibility to setup Arc Force and Hot Start values. Equipped with special features controlling excess input voltage, overheating and electrode sticking, functions which protect against instable generators even in the harshest working conditions. The TIG/MMA switch also enables use for TIG Lift Arc welding. Equipped with digital display to show welding current, welding voltage and other parameters (hot start and arc force). The generator is fitted with a VRD, which allows to work even in hazard environments. All generators are equipped also with CV function which allow to use auto sensitive wire feeders.

ITA • Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di collegamento. In grado di soddisfare le esigenze dell'utilizzatore più esigente con un ampio range di corrente e un elevato ciclo di lavoro. Garantiscono ottime caratteristiche di saldatura con tutti i tipi di elettrodi commerciali (rutili, basici, inox, cellulosici e alluminio) grazie alla possibilità di impostare i valori di Hot Start e Arc Force. Dotati di speciali funzioni di controllo per sovratensione, sovratemperatura e antincollaggio dell'elettrodo, che proteggono i generatori nelle più gravose condizioni di lavoro. Il pulsante TIG/MMA ne permette l'utilizzo in TIG con Lift Arc. Dotati di display digitale per la visualizzazione della corrente, della tensione e dei parametri impostabili (hot-start, arc force). Il generatore per impiego in ambienti pericolosi prevede la funzione VRD. Hanno la possibilità di essere comandati in remoto anche a distanze elevate. Tutti i generatori sono provvisti anche di funzione CV che permettono l'utilizzo di trainafilo autoalimentati.

ESP • Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el uso de grupos electrógenos o largas líneas de conexión. Responden a las necesidades del usuario más exigente con su ancho intervalo de corriente de corriente y un elevado ciclo de trabajo. Garantizan excelentes características de soldadura con todas las clases de electrodos comerciales (rutilos, básicos, inoxidables, celulosicos y de aluminio) gracias a la posibilidad de ajustar los valores de Hot Start y Arc Force. Están equipados con dispositivos de control de sobretensión, sobretemperatura y anti-encolado del electrodo que protegen los generadores en las más arriesgadas condiciones de trabajo. El selector TIG/MMA lo vuelve idóneo para trabajar en TIG con arranque Lift Arc. Tienen un display para visualizar la corriente, la tensión de soldadura y los valores ajustables (Hot Start y Arc Force). El generador para uso en ambientes inseguros está proporcionado con la función VRD. El mando a distancia alcanza hasta tramos muy largos. Todos los generadores están equipados con función CV que permite el uso de alimentadores de alambre auto sensibles.

DEU • Schweißinverter, entwickelt von Professionisten zur Erfüllung der höchsten Anforderungen, für dzen professionellen Einsatz. Sie sind konzipiert für den Betrieb bei instabilen Versorgungsspannungen, welche durch den Gebrauch von Stromaggregaten oder langen Anschlußleitungen hervorgerufen werden können. Sie eignen sich auch hervorragend für die Anforderungen anspruchsvoller Nutzer, durch Ihren großen Stromeinstellbereich und Ihre hohe Einschaltdauer. Sie garantieren ausgezeichnete Schweißseigenschaften mit allen handelsüblichen Elektrodentypen (Rutil, basisch, inox, Alu- u. Zelluloseelektroden). Das Modell COMPACT ist es zusätzlich möglich die Parameter für den Hot Start (Zündstrom) und die Arc Force (Lichtbogendynamik) individuell einzustellen. Ausgestattet sind diese Schweißinverter mit einer speziellen Funktion zur Kontrolle von Überspannung und Übertemperatur sowie zur Sicherung gegen das Verkleben der Elektrode. Diese Funktionen schützen die Schweißinverter unter schwersten Betriebsbedingungen. Der Betriebswahlschalter WIG/MMA ermöglicht die Verwendung im Modus WIG Lift Arc. Ausgestattet mit Digitalanzeige für Schweißstrom, Schweißspannung sowie der Parameter für Hot Start und Arc Force. Durch die VRD-Funktion (Voltage-Reducing-Devices) bietet der Schweißinverter auch entsprechende Sicherheit beim Einsatz in gefährdeter Umgebung (zB. auf Baustellen, in feuchter Umgebung,...)! Alle Modelle sind optional fernregelbar. Alle Generatoren sind auch mit einer CV-Funktion ausgestattet, die die Verwendung von automatischen Drahtvorschubgeräten ermöglicht.

FRA • Poste de soudage Inverter, spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Répond aux exigences les plus élevés avec une large gamme de courants et un facteur de marche élevé. Performance optimale de soudage avec tous types d'électrodes du marché (rutile, basiques, acier inoxydable, aluminium ou cellulosique) grâce à la possibilité de réglage des valeurs Arc Force et Hot Start. Equipé d'un contrôle de surtension, de surchauffe et anti-adhésion protégeant ainsi le poste dans des conditions de travail les plus difficiles. Le sélecteur TIG/MMA permet également une utilisation en TIG Lift Arc. Il est équipé d'un affichage digital qui indique le courant de soudage, la tension de soudage et d'autres paramètres (Hot Start et Arc Force). Le générateur est également équipé de la fonction VRD (dispositif de réduction de tension), qui permet une utilisation dans des environnements à risque. Peut être utilisé avec télécommande. Tous les générateurs sont également équipés d'une fonction CV qui permet d'utiliser des dévidoirs automatiques.

CONTROL PANEL



- 1 Front panel or remote control selection • Selezione da pannello frontale o controllo remoto • Selección panel frontal o remoto vordere Platte oder Fersteuerung Auswahl • Sélection depuis le panneau frontal ou à distance
- 2 Voltage or current display • Visualizzazione tensione o corrente Visualización tensión o corriente • Spannung oder Stromanzeige Affichage de la tension ou courant
- 3 TIG/MMA/CV selection • Selezione TIG/Elettrodo/CV • Selección TIG/ Electrodo/CV • Auswahl WIG/Elektrode/CV • Sélection TIG/Électrode/CV
- 4 Navigation Key (menù setting) - VRD on/off - Save & Recall parameters Tasti setup (settaggio menù) - VRD on/off - Salvataggio e richiamo parametri Botón de confirmación - VRD on/off - Memorias de programas del operador Setup-Taste - VRD on/off - Speichern und Abrufen der Parameter Touche Setup - VRD on/off - Enregistrement et rappel des points opérateur
- 5 Display • Display • Pantalla • Display • Écran
- 6 LED: power - thermal protection - VRD
LED: alimentazione - protezione termica - VRD
LED: alimentación - protección térmica - VRD
LED: Leistung - thermischer Schutz - VRD
LED: puissance - protection thermique - VRD
- 7 Regulation knob • Manopole di regolazione • Mando de regulación Einstellknopf • Bouton de réglage