



COMPACT EVO 246HF



WATER COOLING READY



Optional COOLER UNIT
99490021K1



Optional TROLLEY
99900171



Optional REMOTE CONTROL
99810020 - 10 m - 12pin

CE	EAC	1PH	EN 60974-1 EN 60974-10	FAN on demand
External WATER COOLING	Voltage reduction device VRD	Power generator friendly	Line voltage compensation	DISPLAY 888
CONSTANT CURRENT CONSTANT VOLTAGE CC / CV	HEAVY DUTY	TIG TORCH 12pin	REMOTE CONTROL 12pin	ANALOG DIGITAL REMOTE CONTROL 12pin
Connector 50mm ²	Save & Recall 99 Working points	USB	MMA	ARC FORCE
HOT START	Anti Sticking	ELECTRODES 6013 Rutile 7018 Basic CrNi	TIG	Lift ARC
Post GAS	2T - 4T	TIG HF	HF	PULSE 4500Hz
Slope UP	Slope DOWN	Multi Setup level BASIC ADVANCED		

SPECIAL PROCESSES

CORE Start	SHARC	Automatic Block Current
		ABC

COMPACT EVO 246HF		
Input Voltage	(1ph) 230V 50/60Hz	
Power 60%	4,5 KVA	
	TIG	MMA
U _o	75 ÷ 12 V	75 ÷ 12 V
Amp. Min-Max	5 ÷ 220 A	5 ÷ 200 A
Amp. 60974-1	40% 220 A 60% 165 A 100% 130 A	40% 200 A 60% 165 A 100% 130 A
Ø E	-	1,6 ÷ 5 mm
Insulation	H	
Protec. degree	IP22S	
Dimens. (LxWxH)	440x195x395 mm	
Box (LxWxH)	685x290x485 mm	
Weight box/net	14 Kg	
Code	99805990	



COMPACT HF RANGE

ENG • Professional welding inverters designed to work with unstable voltage supplies caused by the use of power units and long connection lines. They are controlled by microprocessor and deliver excellent welding performances: in MMA welding, with all types of commercial electrodes, and in TIG welding with HF and LIFT arc ignition. MMA functions: Arc Force and Hot Start, adjustable by the end user. TIG functions: 2/4 strokes, pulse 2/4 strokes. All TIG parameters are adjustable. Fitted with a digital instrument which displays both welding current and voltage and all welding parameters are adjustable from the front panel. The unit is fitted with a VRD function, which allows to work even in hazard environments. The VRD function can be switched on or off as required. They may be used with remote control or foot pedal control. The high duty cycle makes these inverters suitable for use on heavy steel structural work, in industry and by professionals. All generators are equipped also with CV function which allow to use auto sensitive wire feeders.

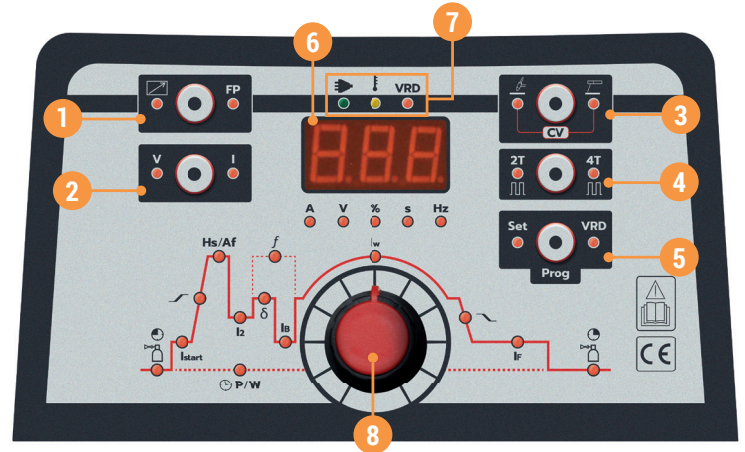
ITA • Inverter di saldatura progettati per poter lavorare con tensioni di alimentazione instabili causate dall'utilizzo di gruppi elettrogeni o lunghe linee di alimentazione. Controllati da microprocessore, presentano ottime prestazioni di saldatura in STICK con tutti gli elettrodi commerciali e in TIG con innesco HF e LIFT con materiali quali acciaio, rame, acciaio inox, ecc. STICK: arc force e hot start regolabili. TIG: 2 tempi, 4 tempi, 2 tempi pulsato o 4 tempi pulsato. Tutte le funzioni TIG sono regolabili. Dotati di uno strumento digitale per la visualizzazione sia delle correnti che della tensione di saldatura e tutti i parametri di saldatura sono regolabili da pannello frontale. Possono essere dotati di comando distanza e a pedale. Dotati di funzione di dispositivo di riduzione della tensione (VRD). Tutti i generatori sono provvisti anche di funzione CV che permettono l'utilizzo di trainafilo autoalimentati.

ESP • Inverter de soldadura proyectados para poder trabajar con tensiones de alimentación inestables causadas por el utilizo de grupos electrógenos o largas líneas de alimentación. Controlados por microprocesadores, proporcionan excelentes rendimientos de soldadura en STICK con todos los tipos de electrodos comerciales, y en TIG con arranque HF con materiales como acero, cobre, acero inoxidable, etc. STICK: Arc Force y Hot Start ajustables. TIG: 2 tiempos, 4 tiempos, 2 tiempos por impulsos o 4 tiempos por impulsos. Todas las funciones TIG son ajustables. Están provistos de un instrumento digital para visualizar tanto la tensión como la corriente de soldadura y todos los valores de soldadura se ajustan del cuadro frontal. Se pueden proporcionar con mando a distancia o de pedal. Equipados con función de reducción de tensión VRD. Todos los generadores están equipados con función CV que permite el uso de alimentadores de alambre auto sensibles.

DEU • Professionelle Schweißinverter entwickelt, um mit instabilen Versorgungsspannungen, die durch den Einsatz von Aggregaten und langen Anschlussleitungen verursacht werden, zu arbeiten. Die Mikroprozessorsteuerung, ermöglicht hervorragende Schweißergebnisse im E-Hand (STICK/MMA) Modus mit allen handelsüblichen Elektrodenarten. Durch die frei wählbaren Zündarten HF-/ oder LIFT-ARC ist es möglich im WIG-Modus präzise Schweißnähte auf Stahl, Kupfer oder rostfreiem Stahl zu erzielen. E-Hand (STICK/MMA): Arc Force und Hot Start sind bei zusätzlich regulierbar. WIG-Einstellungen: 2/4-Takt oder 2/4-Takt pulsierend. inkl. Digitalanzeige für aktuellen Schweißstrom oder Schweißspannung, digital frontseitig einstellbare WIG-Parameter für Stromanstieg, Hauptwert, Zweitwert, Pulsfrequenz, Stromabstieg, Endkraterstrom sowie Gasnachströmzeit. Durch die ein/aus schaltbare VRD-Funktion (Voltage-Reducing-Devices) bieten diese Geräte auch entsprechende Sicherheit beim Einsatz in gefährdeter Umgebung (zB. auf Baustellen, in feuchter Umgebung,...)! Durch ihre hohe Lüftungsleistung/Einschaltdauer eignen sie sich für Arbeiten im Schwermetallbau, in der Industrie, für Berufsschweißer und alle Anwendungen wo ein hochleistungsfähiger Betriebszyklus gefordert wird. Optionale Features: Fernregelung über Poti, Fernregelung über Fußpedal, wassergekühlt. Alle Modelle sind optional fernregelbar. Alle Generatoren sind auch mit einer CV-Funktion ausgestattet, die die Verwendung von automatischen Drahtvorschubgeräten ermöglicht.

FRA • Poste de soudage Inverter professionnel spécialement conçu pour supporter des variations de tension provenant de générateurs de puissance ou des faisceaux trop longs. Un microprocesseur garantit une excellente qualité de soudure : en soudage MMA en utilisant tous des électrodes sur le marché. Soudage TIG avec fonction HF et amorçage Lift Arc. Soudage MMA : Hot-Start et l'Arc-Force réglables par l'utilisateur. Fonctions TIG : 2 temps, 4 temps, 2 temps pulsé ou 4 temps pulsé. Toutes les fonctions TIG sont réglables. Le courant de soudage et tous les autres paramètres de soudage sont réglables directement sur la façade grâce à un affichage digital. Le générateur est également équipé de la fonction VRD (dispositif de réduction de tension), qui permet une utilisation dans des environnements à risque. La fonction VRD peut être activée ou non en fonction de l'application. Peut être utilisé avec télécommande ou pédale de commande. Le facteur de marche très élevé permet l'utilisation dans l'industrie lourde, dans l'industrie et pour les professionnels. Tous les générateurs sont également équipés d'une fonction CV qui permet d'utiliser des dévidoirs automatiques.

CONTROL PANEL



- 1 Front panel or remote control selection • Selezione da pannello frontale o controllo remoto • Selección panel frontal o remoto vordere Platte oder Fersteuerung Auswahl • Sélection depuis le panneau frontal ou à distance
- 2 Voltage or current display • Visualizzazione tensione o corrente Visualización tensión o corriente • Spannung oder Stromanzeige Affichage de la tension ou courant
- 3 TIG/MMA/CV selection • Selezione TIG/Elettrodo/CV Selección TIG/Electrodo/CV • Auswahl WIG/Elektrode/CV • Sélection TIG/Électrode/CV
- 4 TIG/MMA • Selezione TIG/Elettrodo • Selección TIG/Electrodo • Auswahl WIG/Elektrode • Sélection TIG/Électrode
- 5 Navigation Key (menù setting) - VRD on/off - HF on/off - Save & Recall parameters • Tasti setup (settaggio menù) - VRD on/off - HF on/off - Salvataggio e richiamo parametri • Botón de confirmación - VRD on/off - HF on/off - Memorias de programas del operador • Setup-Taste - VRD on/off - HF on/off - Speichern und Abrufen der Parameter • Touche Setup - VRD on/off - HF on/off - Enregistrement et rappel des points opérateur
- 6 Display • Display • Pantalla • Display • Écran
- 7 LED: power - thermal protection - VRD
LED: alimentazione - protezione termica - VRD
LED: alimentación - protección térmica -VRD
LED: Leistung - thermischer Schutz - VRD
LED: puissance - protection thermique - VRD
- 8 Regulation knob • Manopole di regolazione • Mando de regulación Einstellknopf • Bouton de réglage



SPECIAL PROCESSES

CORE START



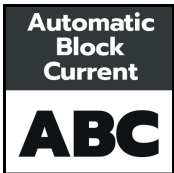
- ENG** Thanks to the arc oscillation it allows the welding of thin materials
ITA Grazie all'oscillazione dell'arco permette la puntatura su materiali di spessore sottile
ESP Gracias a la oscilación del arco permite la soldadura de materiales delgados
DEU Dank der Lichtbogenschwingung ermöglicht es das Schweißen von dünnen Materialien
FRA Grâce à l'oscillation d'arc, il permet le soudage de matériaux minces.

SHARC - Sharp Arc



- ENG** Preserves the sharpening of the electrode in case of accidental touch on the material during arc striking
ITA Preserva l'affilatura dell'elettrodo in caso di tocco accidentale sul materiale in fase di innesco
ESP Preserva el afilado del electrodo en caso de contacto accidental con el material durante el cebado
DEU Behält die Schärfung der Elektrode im Fall einer versehentlichen Berührung mit dem Material während Lichtbogenzündung
FRA Préserve l'affûtage de l'électrode en cas de contact accidentel avec le matériau pendant l'amorçage de l'arc.

ABC - Automatic Block Current



- ENG** Safe automatic locking of the current in case of tungsten electrode sticking
ITA Blocco automatico della corrente in sicurezza in caso di incollaggio elettrodo tungsteno
ESP Bloqueo automático seguro de la corriente en caso de electrodo de tungsteno pegado
DEU Sichere automatische Verriegelung des Stromes im Falle des Anhaftens der Wolframelektrode
FRA Verrouillage automatique sûr du courant en cas de collage de l'électrode de tungstène.

