

## Migliora i Profili del Cordone di Saldatura!

Abbiamo ampliato la gamma dei prodotti HFT®, producendo l'Argweld® **Weld Backup Tape®** (Nastro di protezione al rovescio), in particolare per sostenere le radici di saldatura e per migliorare i profili del cordone di saldatura.

Il **Weld Backup Tape®** è un nastro adesivo in alluminio da 75 millimetri di larghezza con un largo nastro in fibra di vetro da 25mm al centro, sul quale la saldatura può essere colata.

Le velocità di saldatura può essere notevolmente aumentata con l'aiuto di Argweld® **Weld Backup Tape®**. La saldatura risulta accurata e pulita e richiede un controllo minimo nel post saldatura.

Il nastro HFT in fibra di vetro non ha un vero punto di fusione, a differenza della fibra di ceramica, la quale ha invece un punto di fusione di 1800°C, il che può essere preoccupante quando le temperature, durante la saldatura TIG, raggiungono anche i 6000°C.



Solitamente per la saldatura di sottili lamiere di acciaio inossidabile e dei serbatoi da un solo lato, il nastro di supporto può essere fissato alla parte posteriore della saldatura per sostenere il bagno di saldatura e tenere l'argon all'interno della torcia di saldatura, per eliminare la necessità di eseguire lo spurgo e dare un'alta qualità al profilo del cordone di saldatura.

Con l'utilizzo del nastro di supporto, per lo spurgo di saldature nei serbatoi di grandi dimensioni, si ha, a lungo andare, un considerevole risparmio del gas di spurgo e dei tempi di attesa.

## Supporta le Radici della Saldatura e abbatte i Costi



L'uso di Argweld® **Weld Backing Tape®** **Nastro di Protezione al Rovescio**, ridurrà in modo significativo i costi delle saldature lineari e circolari.

Argweld® **Weld Backing Tape®** consente di velocizzare le saldature e aumentare i ritmi di produzione, producendo un cordone di saldatura regolare, piatto e pulito.

Con Argweld® **Weld Backing Tape®**, è ora possibile effettuare saldature da un solo lato, dove si applicava la saldatura da ambo i lati. Questo elimina la necessità di costosi preparativi per la saldatura e la necessità di un lavoro posteriore di rettifica.

Quando si usa Argweld® **Weld Backing Tape®** le radici della saldatura sono piatte e pulite, riducendo notevolmente i costi di pulizia e smerigliatura dopo la saldatura.

Il costo dell'Argweld® **Weld Backing Tape®** si ammortizza successivamente con ogni saldatura dato il risparmio sui costi aggiuntivi attraverso una maggiore velocità di saldatura e di ridotta pulizia.

Quando i grandi volumi si riempiono del costoso gas inerte per prevenire l'ossidazione della saldatura, l'uso di Argweld® **Weld Backing Tape®** permette ai saldatori di completare il lavoro rapidamente risparmiando sul costo del gas inerte e sui lunghi tempi di attesa per lo spurgo.

Argweld® **Weld Backing Tape®** e Argweld **Weld Purge Tape®** sono disponibili per la consegna immediata.

## Correnti di Saldatura fino a 600 Ampere



Argweld® **Weld Backing Tape**® è un sistema di supporto per saldatura in fibra di vetro per sostenere il bagno di saldatura, che permette di avere i pezzi fusi lisci e piatti privi di difetti a grappolo o di colature. Ciò protegge la radice della saldatura dalla formazione di pesante ossidazione.

L'Argweld® **Weld Backing Tape**® viene fissato nella parte posteriore della saldatura, consentendo di saldare i giunti da un solo lato, eliminando la necessità di saldare da i due lati.

Usando l'Argweld® **Weld Backing Tape**® non è richiesta la post molatura o smerigliatura della saldatura.

L'Argweld® **Weld Backing Tape**® intrappolerà l'argon o gli altri gas di protezione nella torcia di saldatura per tenerli nel bagno di saldatura, fornendo un efficace impianto di spurgo e mantenendo la saldatura esente da pesanti ossidazioni.

Nel caso di serbatoi, cisterne, contenitori ecc, l'Argweld® **Weld Backing Tape**®, **Nastro di Protezione**, elimina la necessità di spurgare tutto il serbatoio, dando un costante profilo liscio di alta qualità.

Usando l'Argweld® **Weld Backing Tape**®, è possibile saldare con processi MIG, (GMAW), MMA (GMAW), TIG (GTAW) o plasma (PAW) per la giunzione di tutti i metalli, tra cui acciaio inossidabile, duplex, acciaio al cromo e nichel.

Con l'Argweld® **Weld Backing Tape**® le saldature possono essere effettuate più velocemente, aumentando così il ritmo di produzione e riducendo i costi di fabbricazione.

Il sostegno del bagno di saldatura permette un'eccellente fusione della fiancata contribuendo così ad eliminare i difetti di saldatura.



I costi per la pulizia e la molatura post-saldatura del lavoro sono notevolmente ridotti grazie all'uso, durante le fasi di riscaldamento e raffreddamento, del recinto di saldatura che previene l'ossidazione.

In caso di saldatura di tubi di grande diametro o serbatoi, utilizzando il nastro di supporto ci sarà una massiccia riduzione dei gas di spurgo evitando di riempire completamente i tubi o i serbatoi.

Argweld® **Weld Backing Tape**® può essere utilizzato per la saldatura orizzontale o verticale e i risultati sono così soddisfacenti che raramente c'è bisogno di risaldare o ri-lavorare.

Utilizzando Argweld® **Weld Backing Tape**® non cambierà la chimica o la metallurgia della saldatura.

## Usi Tipici e Applicazioni



L'Argweld® **Weld Backing Tape**®, **Nastro di Protezione al rovescio**, può essere usato per la saldatura di lamiera, piastre, tubi, cisterne, serbatoi, silos, scambiatori di calore, criogenica, recipienti isotermeici e a pressione e centinaia di altre applicazioni fatte con metalli quali:

- Acciai al carbonio
- Acciai inossidabili
- Acciai Duplex
- Acciai al Cromo

- Leghe di nichel e rame
- Ghisa
- Leghe di nichel e cobalto

Le industrie che utilizzano Argweld® **Weld Backing Tape**® comprendono quella delle grandi tubazioni, costruttori di lamiera e navale, riparazione navale, riscaldamento, raffreddamento, macchine agricole, prodotti alimentari, prodotti lattiero-caseari, birrerie, farmaceutiche, petrolchimiche e molte altre.

## Dati Tecnici e Specifiche

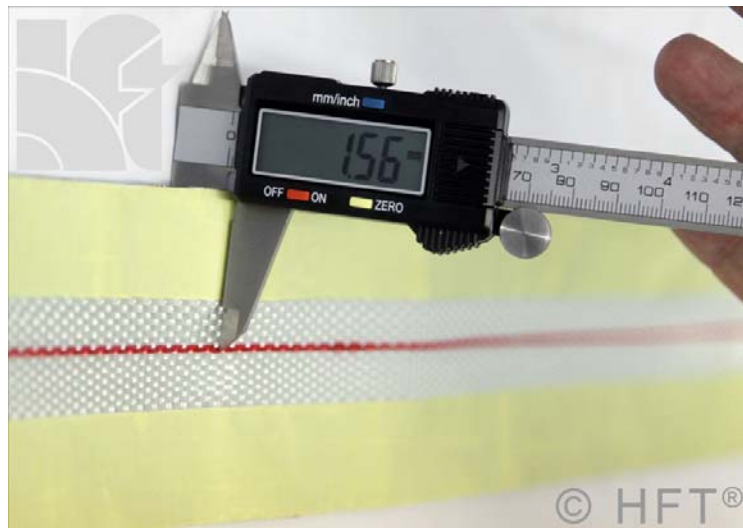
L'Argweld® **Weld Backing Tape**® consiste in un foglio di alluminio adesivo resistente alle alte temperature di 75 mm (3") di larghezza con al centro una banda resistente al calore in tessuto in fibra di vetro di 25 mm (1") di larghezza.

Il nastro trasportatore è rivestito su un lato con un adesivo non contaminante e non tossico che lega la striscia di supporto in fibra di vetro saldamente al giunto metallico da saldare.

Il tessuto in fibra di vetro ha un peso di 1000 grammi per metro quadrato.

Argweld® **Weld Backing Tape**® è disponibile in tre tipi:

### Corrente Bassa 80 Ampere (ABT0004)



- Nastro in fibra di vetro da 1,5 mm (1/16 ") di spessore.
- In genere per la saldatura fino a 80 amps con TIG/GTAW.
  - Materiale fino a 1,6 mm (1/16 ") di spessore.
  - Diametro dell'elettrodo tungsteno da 1,6 mm (1/16").
  - Velocità di saldatura pari a 600 mm/min (24"/min).

- Fornito in rotoli da 25 metri (80") di lunghezza.

### Corrente Media 160 Ampere (ABT0005)



- Nastro in fibra di vetro da 2.5 mm (1/10") di spessore.
- In genere per la saldatura fino a 160 amps con TIG/GTAW.
  - Materiale fino a 6 mm (1/4") di spessore.
- Diametro dell'elettrodo tungsteno da 1.6 o 2.4 mm (1/16th o 3/32").
  - Velocità di saldatura pari a 500 mm/min (20"/min).
  - Fornito in rotoli da 12.5 metri (40") di lunghezza.

### Corrente Alta 240 Ampere (ABT0006)



- Nastro in fibra di vetro da 3 mm (1/8") di spessore.
- In genere per la saldatura fino a 240 amps con TIG/GTAW.
- Materiale fino a 10 mm (1/2") di spessore.
- Diametro dell'elettrodo tungsteno da 2.4 mm o 3.2 mm (3/32" o 1/8").
- Velocità di saldatura pari a 450 mm/min (18"/min).
- Fornito in rotoli da 12.5 metri (40") di lunghezza.

## SUPER Heavy Amperage 600 amps (ABT0007)



- Comprising 75 mm (3") adhesive heat resistant aluminium tape with 25 mm (1") wide (thick weave) glass fibre tape in the centre.
- Will weld materials up to 10 mm (1/2") thick.
- Roll length is 12.5 metres (40 ft).
- Nett Weight 1.2 kgs.
- Gross weight 1.4 kgs and Volumetric weight 1.4 kgs

### Argweld® Aluminium Weld Purge Tape®



Se si necessita di una maggiore lunghezza, i rotoli Argweld® **Weld Purge Tape®** di alluminio con integrato l'adesivo non contaminante sono disponibili da Huntingdon Fusion Techniques HFT® o dal vostro distributore più vicino.



Argweld® Aluminium **Weld Purge Tape®** consiste in un foglio di alluminio adesivo resistente alle alte temperature di 50 mm (2") di larghezza senza la banda centrale resistente al calore in tessuto in fibra di vetro.

Viene fornito in rotoli da 45 metri di lunghezza.

## Domande Frequenti



### **1.0 L'Argweld® Weld Backing Tape® supporta la saldatura?**

Sì, l'Argweld® Weld Backing Tape® sosterrà il bagno di saldatura per una saldatura a lato singolo, purché si seguano i vincoli attuali per il nastro.

### **2.0 Quale effetto avrà l'adesivo sulla saldatura?**

L'adesivo non contamina la saldatura. Si rimuove facilmente dal metallo sul lato della saldatura dopo che la saldatura ha avuto la possibilità di raffreddare.

### **3.0 A quale amperaggio può resistere l'Argweld® Weld Backing Tape® ?**

Il Basso Amperaggio è consigliato per la saldatura con corrente fino a 80 Ampere.

Il Medio Amperaggio è adatto per la saldatura con corrente fino a 160 Ampere.

L'Alto Amperaggio è per la saldatura con corrente fino a 240 Ampere.

### **4.0 L'Argweld® Weld Backing Tape® può essere riutilizzato?**

Dopo che l'Argweld® Weld Backing Tape® è stato utilizzato una volta, le proprietà della fibra di vetro saranno distrutte per impedire un'ulteriore uso. Pertanto, non è riutilizzabile.

### **5.0 Qual è la lunghezza del rotolo dell'Argweld® Weld Backing Tape®?**

Il rotolo del materiale a trama Leggera è di 25 metres (82 ft).

Oltre alla lunghezza rettilinea di cui sopra, questa è sufficiente per la saldatura di un serbatoio/cisterna di 8 metri (26 piedi) di diametro, oppure un certo numero di quelli più piccoli.

Il rotolo a trama Media e Pesante è di 12.5 metri (41 ft).

### **6.0 Per quali applicazioni è progettato l'Argweld® Weld Backing Tape®?**

Foglio a foglio, lamiera alla piastra, recipienti a pressione, tubi di grande diametro e serbatoi, e le cuciture longitudinali e circonferenziali.

Ovunque sia desiderato uno spurgo posteriore, ma questo non è possibile o troppo costoso con il gas.

Oppure, per tutte le saldature che richiedono una massiccia quantità di post pulizia e rettifica, per ridurre il lavoro pari a zero.

Inoltre nelle saldature che devono essere saldate da entrambi i lati per una serie di motivi. L'Argweld® Weld Backing Tape® permette la saldatura da un singolo lato in alcuni casi, e consente di risparmiare grandi quantità di tempo e denaro.

### **7.0 Quali metalli possono essere saldati con l'Argweld® Weld Backing Tape®?**

Tutti i metalli saldabili tra cui rame e nichel, carbonio, acciaio, acciai duplex, leghe di acciai, leghe di nichel e cobalto, e Titanio.

### **8.0 Quali processi di saldatura posso utilizzare con l' Argweld® Weld Backing Tape®?**

MMA, MIG, TIG. I vincoli sono la corrente: 80 ampere per la Bassa, 160 ampere per la Media e 240 ampere per l'Alta.

### **9.0 Quali sono i vantaggi dell'Argweld® Weld Backing Tape® rispetto alle barre di supporto e alle dighe di spurgo?**

C'è un grande vantaggio pratico nel non dover utilizzare le barre di supporto costose e difficili da utilizzare.

Un risparmio notevole del gas di spurgo in quanto si può evitare di riempire le cisterne di grandi dimensioni con il gas inerte.

Il risparmio nei tempi di preparazione e assemblaggio portano ad una riduzione diretta dei costi di produzione e delle spese generali.

Si possono avere risparmi significativi la dove addizionale manodopera è impiegata per la gestione degli scudi protettivi sul retro delle saldature.

### **10.0 Ci sono dei fumi sprigionati durante la saldatura con l' Argweld® Weld Backing Tape®?**

Non ci sono fumi nocivi né tossici emessi durante la saldatura con il nastro di supporto.

### **11.0 Qual è la differenza tra l'Argweld® Weld Backing Tape® e le piastrelle di supporto?**

Le piastrelle di supporto sono adatte per la saldatura ad arco sommerso o altre tecniche di saldatura in cui la corrente di saldatura è superiore a 240 ampere.