

## TRAPANI CON SUPPORTO

### TRAPANO PER TUBI CON SEGA A TAZZA

#### RB 127



### TRAPANO MAGNETICO DI ALTA QUALITÀ CON FRESA A TAZZA

#### MB 351 F



- Il dispositivo è dotato di messa a terra e doppio isolamento, ideale per i cantieri
  - Elevata qualità di costruzione
  - Funzionalità sicura e affidabile
  - Avanzamento manuale
- RB 127**
- Livella a bolla incorporata
  - Possibilità di eseguire fori di diametro fino a 127 mm
  - Possibilità di lavorare sia orizzontalmente che verticalmente
  - Sistema di serraggio rapido tubo con catena
  - Altezza di installazione ridotta

- MB 351 F**
- Per frese a tazza con attacco Weldon 19 mm
  - Elevata tenuta magnetica
  - Praticità di trasporto grazie al peso bilanciato
  - La leva di comando può essere usata da entrambi i lati
  - Lampada a LED per lavorare in zone poco illuminate
  - Maneggevole e leggero
  - Facile da utilizzare anche in ambienti ristretti
  - Altezza ridotta

**DOTAZIONE DI SERIE**

- 1 dispositivo di sicurezza
- Chiavi di servizio
- Custodia in plastica
- Morsetti per tubi 32 - 203 mm (RB 127)



RB 127



MB 351 F

Modello	RB 127	MB 351 F
<b>ART.</b>	<b>386 0127</b>	<b>386 0350</b>
<b>DATI TECNICI</b>		
Ø max foro con sega a tazza	mm 127	-
Ø max foratura - fresa a tazza	mm -	35
Profondità max di foratura - fresa a tazza	mm -	30
Corsa max	mm 75	-
Sede mandrino	5/8"-16	fisso
Attacco Weldon	mm -	19
Velocità a vuoto	rpm 130	-
Velocità a pieno carico	rpm -	390
Potenza motore	W 1.100	1.100
Tensione motore	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Dimensioni base magnetica	mm -	165x80
Tenuta magnetica	N -	15.000
Dimensioni max	mm 319x270x302	285x101x200
Peso	kg 14,5	10

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

# SMUSSATRICI

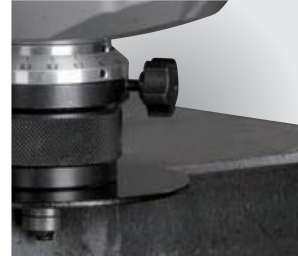
## SMUSSATRICE PER LA LAVORAZIONE DI PARTI RAGGIATE, BORDI INTERNI ED ESTERNI

### KE 6-2

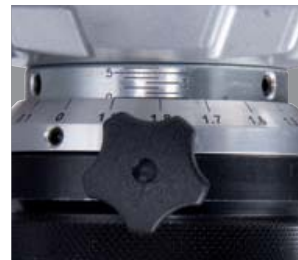
- Ideale per eseguire bordi netti e preparare i cordoni di saldatura
- Dispositivo maneggevole e potente
- L'altezza di smussatura viene impostata senza dover utilizzare alcun attrezzo
- Per lavorare acciaio da costruzione, alluminio ed altri materiali
- Per la sbavatura di raggi ed alesature di diametro a partire da 20 mm
- Avanzamento manuale
- Velocità da 3,000 a 6,000 rpm a variazione continua
- Per realizzare bordi netti ad es. su travi in acciaio **(IMG.1)**
- Ampiezza di smusso da 0 a 6 mm a variazione continua regolabile con precisione e facilmente impostabile grazie alla scala graduata **(IMG.2)**
- Testa porta inserti per 3 placchette **(IMG.3)**

**DOTAZIONE DI SERIE**

- Custodia in plastica
- Testa porta inserti per 3 placchette 45°
- Un set di inserti composto da 3 pezzi
- Chiavi di servizio
- Impugnatura laterale



IMG 1



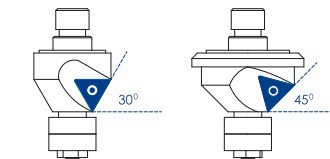
IMG 2



IMG 3



KE 6-2  
Con impugnatura laterale montata



<b>Modello</b>	<b>KE 6-2</b>	
<b>ART.</b>	<b>399 0007</b>	
<b>DATI TECNICI</b>		
Angolo di smusso		45° (su richiesta 30°)
Larghezza smusso a 45°	mm	0 - 6
Potenza motore	W	1.100
Tensione motore		230 V / 50 Hz
Velocità (a variazione continua)	rpm	3.000 - 6.000
Dimensioni	mm	308x344x273
Peso	kg	4,7
<b>ACCESSORI OPZIONALI</b>		
<b>399 0020</b>	Portautensile 30° <b>(1)</b>	
<b>399 0021</b>	Portautensile 45° <b>(2)</b>	
<b>399 0022</b>	Set di inserti / VE 10 <b>(3)</b>	
<b>399 0023</b>	Guida per testa porta inserti 45° <b>(4)</b>	
<b>399 0024</b>	Guida per testa porta inserti 30° <b>(5)</b>	



\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SMUSSATRICI

### SMUSSATRICI PER LA LAVORAZIONE DI PARTI RAGGIATE, BORDI INTERNI ED ESTERNI

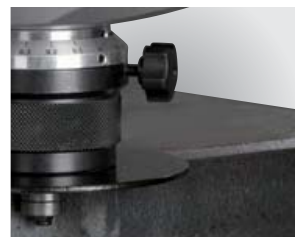
#### KE 10-2



- Ideale per eseguire bordi netti e preparare i cordoni di saldatura
- Dispositivo maneggevole e potente
- L'altezza di smussatura viene impostata senza dover utilizzare alcun attrezzo
- Per lavorare acciaio da costruzione, alluminio ed altri materiali
- Per la sbavatura di raggi ed alesature di diametro a partire da 30 mm
- Avanzamento manuale
- Velocità da 2,300 a 6,500 rpm a variazione continua
- Per realizzare bordi netti ad es. su travi in acciaio (**IMG.1**)
- Testa porta inserti per 6 placchette (**IMG.2**)
- Ampiezza di smusso da 0 a 10,6 mm a variazione continua
- Regolabile con precisione e facilmente impostabile grazie alla scala graduata
- 3 angoli di smusso: 30° / 37,5° / 45° (**IMG.3**)

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Custodia in plastica
- Testa porta inserti per 6 placchette 45°
- Un set di inserti composto da 6 pezzi
- Chiavi di servizio
- Impugnatura frontale



IMG 1



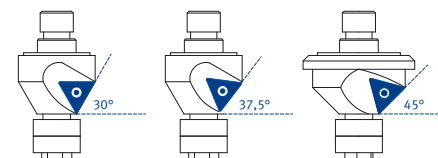
IMG 2



IMG 3



KE 10-2  
Con impugnatura  
frontale montata



SU RICHIESTA SU RICHIESTA

Modello	KE 10-2	
ART.	399 0012	
DATI TECNICI		
Angolo di smusso	45° (su richiesta 30° / 37,5°)	
Larghezza smusso a 45°	mm	0 - 10,6
Potenza motore	W	1.800
Tensione motore	230 V / 50 Hz	
Velocità (a variazione continua)	rpm	2.300 - 6.500
Dimensioni	mm	485x192x150
Peso	kg	6,5
ART.	ACCESSORI OPZIONALI	
<b>399 1110</b>	Set inserti (6 pz) <b>(1)</b>	
<b>399 1111</b>	Testa a fresare e guida per testa porta inserti 45° <b>(2)</b>	
<b>399 1112</b>	Testa a fresare e guida per testa porta inserti 30° <b>(3)</b>	
<b>399 1113</b>	Testa a fresare e guida per testa porta inserti 37,5° <b>(4)</b>	



\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SMUSSATRICI

### SMUSSATRICE PER BORDI NETTI E PREPARAZIONE CORDONI DI SALDATURA

#### KE 16-2

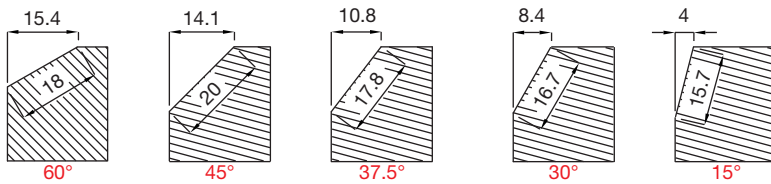
- Dispositivo maneggevole e altamente performante
- Impostazione dell'altezza di smussatura
- Per lavorare acciaio da costruzione, alluminio e altri materiali
- Adatta anche per la smussatura di tubi con Ø 150-350 mm ( a richiesta 300-600 mm) grazie alle guide a rulli montate sul corpo macchina
- Avanzamento manuale
- Con 2 teste porta inserti per 6 placchette (**IMG.1**)
- Possibilità di impostare l'angolo da 15° a 60°
- Con due rulli guida per facilitare l'avanzamento (**IMG.2**)
- Possibilità di smussatura dei tubi (**IMG.3**)

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Custodia in plastica
- 2 teste porta inserti per 6 placchette
- Un set di inserti composto da 12 pezzi
- Chiavi di servizio
- Impugnatura frontale



KE 16-2  
Con impugnatura  
frontale montata



Modello	KE 16-2	
ART.	399 0017	
<b>DATI TECNICI</b>		
Angolo di smusso	15° / 30° / 37,5° / 45° / 60°	
Larghezza smusso a 15°	mm	15,7
Larghezza smusso a 30°	mm	16,7
Larghezza smusso a 37,5°	mm	17,8
Larghezza smusso a 45°	mm	20
Larghezza smusso a 60°	mm	18
Diametro del tubo	mm	150-350 (su richiesta 300-600 mm)
Potenza motore	W	1.100
Tensione motore	230 V / 50 Hz	
Velocità	rpm	3.000
Dimensioni	mm	503x350x248
Peso	kg	20,1



IMG 1



IMG 2



IMG 3



ART.	ACCESSORI OPZIONALI
<b>399 1605</b>	Testa a fresare (1)
<b>399 1606</b>	Set inserti (12 pz) (2)
<b>399 1607</b>	Piastra di supporto per tubi Ø 300-600 mm (3)

\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati

## SMUSSATRICI

### SMUSSATRICI PER BORDI ESTERNI

#### KE 100



IMG 1



IMG 2



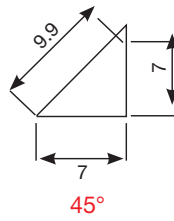
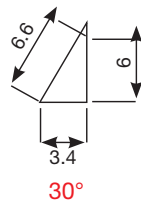
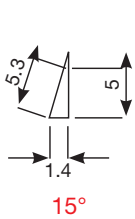
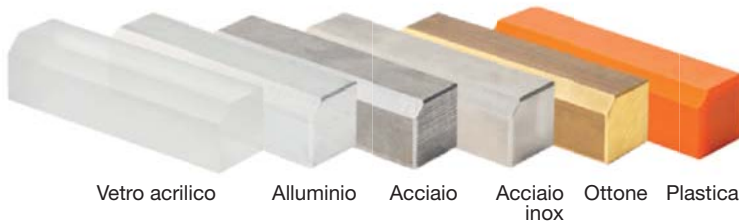
IMG 3

- Per realizzare bordi netti e preparare cordoni di saldatura
- Può essere utilizzato in postazione fissa (**IMG 2**) o in movimento (**IMG 1**)
- Le viti ad aletta e il piedino removibile permettono di modificare velocemente lo strumento da fisso a portatile
- La profondità di smussatura viene impostata senza dover utilizzare alcun attrezzo (**IMG 3**)
- Avanzamento manuale
- **Tecnologia brevettata**
- Dispositivo maneggevole e altamente performante
- Per lavorare acciaio da costruzione, metalli non-ferrosi e materie plastiche
- Le impugnature permettono di utilizzare lo strumento in maniera sicura nella versione portatile
- Piastra guida con testine sferiche regolabili per un avanzamento scorrevole del pezzo da lavorare
- Blocco automatico in caso di surriscaldamento
- Angolo impostabile su 3 diversi valori standard: 15°, 30° e 45° (**IMG 4**)
- Larghezza smusso da 5 a 7 mm (**IMG 5**)
- Velocità a variazione continua per lavorare diversi tipi di materiali (**IMG 6**)

#### DOTAZIONE DI SERIE

- Testa a fresare con inserti
- 3 piedini di supporto in gomma
- Slitte pezzo in lavorazione





IMG 4



IMG 5



IMG 6

Modello	KE 100	
ART.	399 2000	
<b>DATI TECNICI</b>		
Angolo di smusso	15° / 30° / 45°	
Larghezza smusso a 15°	mm	circa 5
Larghezza smusso a 30°	mm	circa 6
Larghezza smusso a 45°	mm	circa 7
Potenza motore	W	750
Tensione motore	V	230
Velocità (a variazione continua)	rpm	2.000 - 5.000
Dimensioni	mm	360x230x280
Peso	kg	10,5
<b>ACCESSORI OPZIONALI</b>		
ART. 399 2005	Testa a fresare (1)	
ART. 399 2006	Set inserti (2)	



\* I dati sopra riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati