



Welding & Cutting solutions

+39 3488526320

aws@awswelding.com

## Una gamma di dimensioni enormi e uno spurgo veloce...!

Nella Famiglia dei **Sistemi Gonfiabili di Spurgo di Saldatura per Tubi, Tubazioni e Conduiture**, l'ultima innovazione scientifica ad essere rilasciata da Huntingdon Fusion Techniques HFT® è la gamma Argweld® **QuickPurge® III** Sistemi Gonfiabili di Spurgo per Saldatura ad alta velocità per tubazioni e condutture.

Il grande cambiamento nel nuovo, strutturato, elegante materiale nero-grigio ad elevate prestazioni, conferisce al prodotto un nuovo carattere industriale. Questo nuovo materiale ha una resistenza al calore superiore rispetto a prima e un degassamento inferiore, che accelera il processo di spurgo di saldatura.

Parte della scoperta scientifica è l'aggiunta di un sistema di scarico del gas di spurgo semplice ma molto efficace chiamato IntaCal®. Questo sistema moderno ad elevate prestazioni non ha valvole complicate da configurare come quelle complesse del passato.

**IntaCal®** è un sistema estremamente intelligente che permette il gonfiaggio delle dighe e lo spurgo del sistema alla portata ottimale con un minore consumo del costoso gas inerte.

Insieme con il nuovo meccanismo **PurgeGate®**, i sistemi **QuickPurge®** sono garantiti a vita per non gonfiarsi troppo e scoppiare a causa della sovrappressione, rovinando così i sistemi.

Il nuovo dispositivo di posizionamento **RootGlo®** utilizza una striscia luminosa al centro del dispositivo per aiutare l'operatore a posizionare il sistema **QuickPurge®** nella cavità oscura del tubo. L'identificazione visiva di posizionamento può essere fatta facilmente attraverso il divario nel raccordo del tubo con **RootGlo®**.

Questa innovazione del 21° secolo 'Plug and Play' Sistema di Spurgo di tubi è d'obbligo per tutti i settori di saldatura in acciaio inox, titanio e altre leghe con un diametro da 6 a 88" (152 - 2,235mm).

I sistemi di spurgo per saldatura gonfiabili sono stati progettati appositamente per tubazioni in modo da ottenere saldature non ossidate, prive di porosità, pulite e sicure.

Vesciche per spurgo di tubature di vecchio stile e sacchetti di gas di spurgo tandem tendono spesso a scoppiare. Per questo motivo i nostri sistemi sono stati progettati per evitare il rischio di scoppio. I nostri sistemi di spurgo di tubi possono essere utilizzati più volte.

**Guadagna durante la saldatura.....!**



Welding & Cutting solutions

+39 3488526320

aws@aws welding.com

## Spurgo Veloce e Risparmio ad ogni Saldatura

Spurga i tubi in maniera veloce con l'ultima versione aggiornata del **QuickPurge®**, un prodotto veloce e facile da usare disponibile nei formati da 6 a 88 pollici (152 - 2,235 mm).

Dopo un decennio di produzione del **QuickPurge®**, Sistema di Spurgo dei Tubi, Huntingdon Fusion Techniques HFT® ha sviluppato e lanciato il Sistema **QuickPurge®** migliorato notevolmente.

Questo modello ha molte novità che mettono il progetto al primo posto nel campo dei sistemi di spurgo dei tubi di saldatura.

Il sistema Argweld® **QuickPurge®** è specificamente progettato per lo spurgo di saldatura veloce dei tubi, ed è già in uso a livello internazionale in molti settori.

Grazie al costante miglioramento, lo sviluppo del design e le prove di collaudo, abbiamo lanciato l'Argweld® **QuickPurge®** con nuove e utili funzioni.

Le applicazioni principali includono lo spurgo di saldatura di tubazioni da 6 a 88" (152 - 2,235 mm) di diametro in qualsiasi campo, come ad esempio le raffinerie, le operazioni di estrazione, le centrali elettriche, i rigassificatori GNL, le stazioni di compressione, le navi metaniere, i gasdotti e tutta l'industria di processo.

Attraverso l'uso di innovazioni scientifiche i sistemi Argweld® **QuickPurge®** sono dotati della nuova tecnologia IntaCal® che elimina sia il sistema di valvole obsolete e tutta la pre-impostazione necessaria che il rischio di eccessivo gonfiaggio.

Inoltre, Huntingdon Fusion Techniques HFT®, ha integrato la nuova striscia di posizionamento **RootGlo®**, una fascia centrale altamente luminescente che permette all'operatore di posizionare il sistema Argweld® **QuickPurge®** in modo rapido e preciso e a dare una visione chiara della centratura del **QuickPurge®**.

**RootGlo®** assorbe l'energia sufficiente durante le ore diurne per fornire fino a 12 ore di luminescenza all'interno del tubo.

I Sistemi Argweld® **QuickPurge®** sono utilizzati per le saldature di alta qualità, di tubi di metallo reattivo e giunture di tubo per garantire un tempo di spurgo rapido e qualità delle saldature, prive di ruggine, decolorazione e carbonizzazione.

Il tempo di spurgo con il Sistema Argweld® **QuickPurge®** è meno di otto minuti per un tubo da 36 pollici fino all' 0,1% di ossigeno e corrispondentemente più veloce per i diametri più piccoli.

Molte aziende internazionali leader nella produzione di tubazioni si affidano ai Sistemi Argweld® **QuickPurge®** per i notevoli risparmi di tempo e i volumi di gas di spurgo di saldatura che hanno ridotto significativamente i costi di gestione.

Lavorare con il Sistema Argweld® **QuickPurge®** dà il controllo del flusso senza rischi che le dighe scoppino e fornisce una saldatura ad altissima velocità dei tubi che devono essere spurgati.

Usando **QuickPurge®** Sistema Gonfiabile di Spurgo di Saldatura di Tubi viene inoltre evitato il riempimento delle tubazioni e la salute dell'operatore non è messa a rischio quando viene scaricata una linea completa di Argon alla fine di una saldatura.

Huntingdon Fusion Techniques HFT® è orgogliosa di avere di avere tutta la protezione di proprietà e i diritti di brevetto sull'Argweld® **QuickPurge®** Sistemi Gonfiabili di Spurgo di Saldatura di Tubi.

I Sistemi Argweld® **QuickPurge®** sono affermati a livello internazionale e sono stati utilizzati in tubi criogenici e tubazioni in USA, Regno Unito, Australia, Sud-Est asiatico, Europa orientale e in tubazioni non criogeniche in praticamente tutti i paesi del mondo per applicazioni standard di spurgo di tubi in acciaio inox. Un'applicazione chiave è lo spurgo di saldatura di tubazioni di GNL e le articolazioni quando si costruiscono terminali per il gas, terminali di rigassificazione di GNL, centrali di compressione gas e anche navi metaniere, e molti altri.



+39 3488526320

aws@aws welding.com

Poiché è un prodotto molto robusto, il Sistema Argweld® **QuickPurge®** può essere utilizzato più volte riducendo ulteriormente i costi di produzione.

Gli operatori possono completare la loro "Saldatura d'Oro" con la sicurezza di sapere che stanno utilizzando il miglior sistema di spurgo di saldatura a disposizione per evitare il rischio di guasto NDT.

I formati standard nella gamma Argweld® **QuickPurge®** Pipe Purging Systems sono disponibili per la consegna immediata.

Tutti i Sistemi Argweld® **QuickPurge®** sono resistenti al calore. Una versione è disponibile anche per tubazioni pre-riscaldate chiamata **Argweld® HotPurge™** nella famiglia dei Sistemi Gonfiabili di Spurgo di Saldatura di Tubi e Tubazioni.

## Misure da 6 a 88 pollici (152 to 2,235 mm)

Alcuni vantaggi e caratteristiche principali dei Sistemi Argweld® **QuickPurge®**.

I sistemi sono realizzati con un materiale resistente al calore in modo che le alte temperature in prossimità della saldatura non danneggino i dispositivi.

Raccordi a connessione rapida completi di guarnizioni stagne per la tenuta del gas e pinza in acciaio inossidabile per tenere il tubo meccanicamente stretto. Ora dotato di un anello di sicurezza "Anti-Release" per evitare che le parti accidentalmente si separino all'interno del tubo.

Particolare attenzione è stata dedicata alla scelta dei materiali a bassa tensione di vapore per ridurre al minimo il degassamento nello spazio di spurgo durante la saldatura e quindi garantire saldature senza ossido.

Le due dighe gonfiabili indipendenti, riducono il volume del costoso gas di spurgo utilizzato. Il design unico del manicotto centrale riduce drasticamente il volume di spurgo.

Argweld® **QuickPurge®** sono sistemi "**plug and play**", pronti all'uso senza tempi di configurazione. La nuova striscia di posizionamento **RootGlo®**, una fascia centrale altamente luminescente che continuerà a brillare fino a 12 ore all'interno del tubo, permette all'operatore di posizionare il sistema in modo rapido e preciso e a dare una visione chiara della centratura del **QuickPurge®**.

Non ci sono parti metalliche che possono graffiare i tubi in acciaio inox lucidato internamente o causare contaminazione incrociata. L'assenza di parti metalliche in prossimità della saldatura assicura che l'esame NDT non sia disturbato.

In combinazione con le prese multiple sinterizzate e **IntaCal®** meccanismo di rilascio del gas, che consiste in un dispositivo di precisione a basso profilo, il gas di saldatura di spurgo è disperso in modo uniforme, senza turbolenze.

Quattro cinghie di trazione su ogni diga cucite con un robusto filo in kevlar, ognuna con un carico di rottura di oltre 1000 libbre. Consente maneggevolezza in curva e raccordi nonché in tubi dritti. Il rivestimento senza attrito permette un facile scorrimento delle dighe nei tubi da una saldatura ad un'altra.

Con la tecnologia **PurgeGate®**, ogni dispositivo ha una protezione assoluta dallo scoppio e dall'eccessivo gonfiaggio dei sistemi.

Notevoli risparmi di tempo, di gas e di denaro che possono essere dimostrati quando si utilizzano i Sistemi Argweld® **QuickPurge®**. Il volume dei gas di spurgo è notevolmente ridotto, con conseguente riduzione dei costi operativi, di gas e di tempo, in modo che ogni Sistema Argweld® **QuickPurge®** si ammortizza in poche saldature!

I Sistemi Argweld® **QuickPurge®** sono utilizzati per le saldature di alta qualità, di tubi e tubature in acciaio inossidabile così come acciai duplex e cromati, titanio, nichel e altri materiali in lega per garantire



Welding & Cutting solutions

+39 3488526320

aws@aws welding.com

un tempo di spurgo di saldatura molto veloce e una qualità molto elevata della saldatura principale, esente da ossidazione e scolorimento.

## Dati Tecnici e Specifiche

La gamma Argweld® **QuickPurge® III** Inflatable Tube, Pipe and Pipeline Weld Purging Systems: Dimensioni da 6 fino a 88" (152 a 2,235 mm).

Oltre 50 diverse dimensioni tenute in magazzino per la consegna immediata.

Ciascuna dimensione sovrappone il modello precedente e quello successivo più grande.

Materiale robusto, senza degassamento, resistente alle alte temperature, privo di attrito per consentire un facile spostamento attraverso i tubi.

Temperatura di esercizio 250°C (482°F) per uso continuo e fino a 280°C (586°F) per brevi periodi.

Il colletto centrale e i bordi della diga sono realizzati in un nuovo materiale innovativo che sopporta temperature senza stress fino a 550°C (1,022°F) con un punto di fusione > 800°C (1,472°F).

**RootGlo®** nastro luminoso che si illumina fino a 12 ore dopo l'esposizione alla luce.

**PurgeGate®** viene fornito di serie con tutti i sistemi ed è un nuovo dispositivo rivoluzionario.

Il **PurgeGate®** sistema di rilascio del gas, consente all'utente di attivare semplicemente il gas a qualsiasi pressione. Maggiore è la pressione, maggiore è il tasso di flusso per velocizzare i tempi supplementari di spurgo. **Purge Gate®** protegge dallo scoppio le dighe gonfiabili. In combinazione con questo dispositivo, Argweld® **QuickPurge®** è davvero il sistema più semplice 'plug and play' di spurgo di saldature disponibile per tubi, tubazioni e condutture.

**IntaCal®** sistema di rilascio del gas di spurgo insieme con le porte sinterizzate di distribuzione del gas, previene le turbolenze. Inoltre è incluso un tubo ausiliario per lo spurgo dell'argon.

Argweld® **QuickPurge®** Inflatable Tube, Pipe and Pipeline Weld Purging Systems con un design unico ed innovativo che utilizza un sistema di collare che riduce il volume da spurgare con conseguente notevole risparmio di tempo e denaro.

Il design robusto dell' Argweld® **QuickPurge®** Inflatable Tube, Pipe and Pipeline Weld Purging Systems ne consente l'uso per molti anni senza problemi.

### Evita di perdere tempo e denaro

I metodi tradizionali di spurgo della saldatura spesso coinvolgono i costruttori di tubazioni a fare i propri dispositivi di spurgo di tubo in casa con materiali di scarsa qualità non idonei, come la gomma, la schiuma, il cartone e altri materiali simili, che hanno alti tassi di degassamento e potenzialmente possono danneggiare le saldature.

Non perdere tempo e denaro con dispositivi di spurgo per tubi "fatti in casa".

Questi materiali incorretti:

Possano contenere vapore acqueo e aria che possono mettere la vostra saldatura a rischio!

Non sempre hanno una tenuta perfetta!

Possano fondere o bruciare se collocati troppo vicino alla saldatura!

Si perde tempo e fatica per produrre un sistema "fatto in casa" senza alcuna garanzia dei risultati!

**Risparmiati la fatica e opta per una soluzione professionale guadagnando durante lo spurgo!**